

guignard
ROBOTISATION

Stäubli

**SOLUTION DE
DÉCHARGEMENT
PRESSE**



INGÉNIERIE

QUALITÉ SUPÉRIEURE

ADAPTABILITÉ

PERSONNALISATION

CONFORMITÉ

DESCRIPTION

Notre solution de déchargement presse a été conçue pour offrir un maximum d'efficacité, de précision et de compacté au cœur de votre environnement de production. Son encombrement réduit et optimisé permet une intégration facile, même dans des espaces contraints, tandis que son châssis mécanosoudé autoporté garantit une structure robuste et durable.

Équipé d'un robot 6 axes évoluant sous flux laminaire en classe ISO 7, l'îlot assure un niveau de propreté conforme aux exigences les plus strictes, notamment dans les environnements sensibles. Ses performances répondent aux cadences les plus élevées : temps de cycle de décaissement de 1 seconde et cycle complet inférieur à 5 secondes.

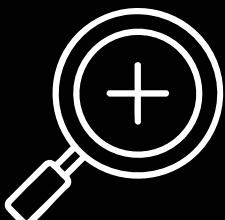
L'utilisation et le pilotage sont grandement facilités grâce à une interface opérateur interactive Siemens, dotée d'un écran tactile de 15 pouces, permettant un contrôle intuitif et une gestion fluide de l'ensemble du système. Les données de production sont automatiquement transférées vers l'ERP, assurant une traçabilité complète et une supervision optimisée.



Pour plus de flexibilité, des équipements complémentaires viennent renforcer l'efficacité de l'îlot :

- Tiroir de prélèvement ergonomique,
- Trappe de chargement permettant l'introduction des composants sans arrêt machine,
- Système de collecte des échappements pour un environnement propre et maîtrisé,
- Prises Euromap 67 ou 73, selon vos besoins spécifiques,
- Porte d'accès sécurisée verrouillable avec bouton de demande d'accès intégré à l'interface.

Entièrement adaptable, notre îlot s'intègre parfaitement sur des presses de 200 à 300 tonnes, offrant une solution prête à l'emploi, performante et sécurisée, pensée pour répondre aux exigences industrielles les plus rigoureuses.



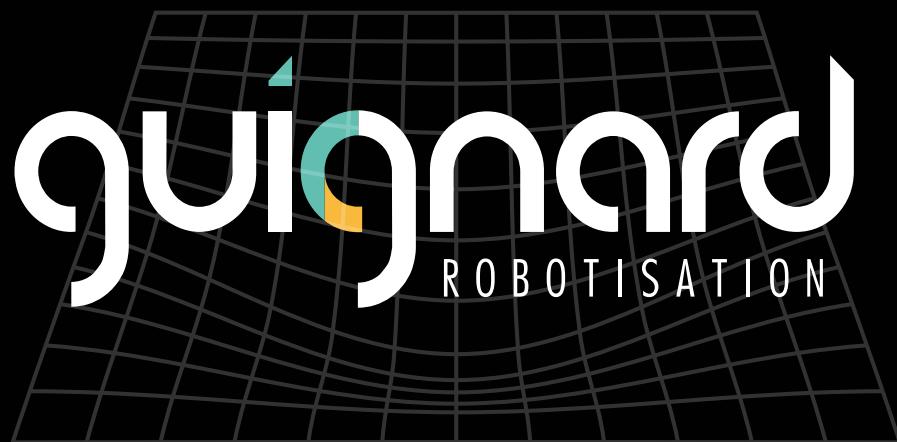
Quelques informations complémentaires :

Nos options permettent d'adapter l'îlot à des environnements de production variés et à des exigences plus poussées. Nous pouvons nous interfacer avec des presses jusqu'à 800 tonnes, offrant une compatibilité étendue.

Des modules intermédiaires de contrôle, d'assemblage ou de marquage laser peuvent être ajoutés pour enrichir et automatiser davantage votre process. L'îlot peut également intégrer une zone d'évacuation des carottes, une zone de tri par empreinte ainsi qu'un tiroir de prélèvement pour une gestion précise des pièces.

Pour renforcer la précision et la traçabilité, l'ajout de capteurs de vision à l'entrée et à la sortie de presse est disponible. La relocation des moules facilite quant à elle les opérations de maintenance ou les changements de série.

Enfin, l'ensemble peut fonctionner sous flux laminaire, garantissant un environnement contrôlé pour les secteurs aux exigences de propreté élevées.



**POUR TOUT COMPLEMENT D'INFORMATION
N'HESITEZ PAS À NOUS CONTACTER**



04 74 75 76 00

www.guignard.fr



Zi Ouest Veyziat
266 rue de Chambour 01100 Oyonnax